



## 3D TISK FOREM S KONFORMNÍM CHLAZENÍM

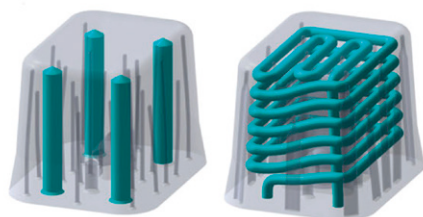
Formy tiskneme technologií DMLS, která nám dává možnost do formy integrovat konformní chlazení.

### VÝHODY

- Výšší životnost formy
- Zkrácení doby cyklu
- Hybridní tisk – dotiskneme část jádra s konformním chlazením.

### NEVÝHODY

- Zvýšené výrobní náklady



**BENEŠ a LÁT a.s.**

Tovární 463

289 14 Poříčany

+420 267 227 301

info@benesalat.cz

www.benesalat.cz



## VÝHODY 3D TISKU

- Krátké dodací časy, nová logistika
- Výroba přímo z CAD dat
- Přizpůsobení aplikaci (uživateli)
- Tisk komplexních tvarů (které nelze vyrobit jiným způsobem)
- Úspora hmotnosti, optimalizace tvaru
- Efektivní použití materiálu s minimálním odpadem
- Okamžité přizpůsobení tvaru dílu

## 3D TISK PÍSKOVÝCH JADER A FOREM

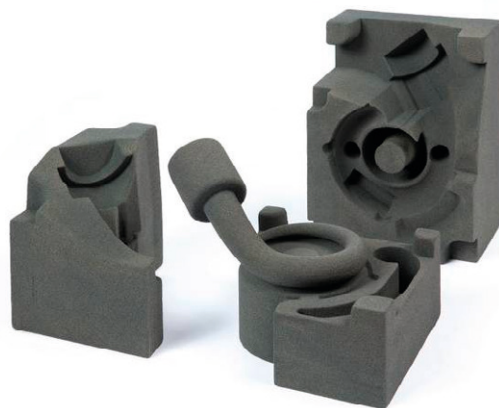
K tisku pískových forem využíváme technologii VoxelJet, která umožňuje využít velký stavební prostor.

### VÝHODY

- Tvorba komplexních tvarů
- Velký stavební prostor

### NEVÝHODY

- Pouze pro kusovou výrobu
- Je nutné mít hlubší znalosti v oblasti slévárenství

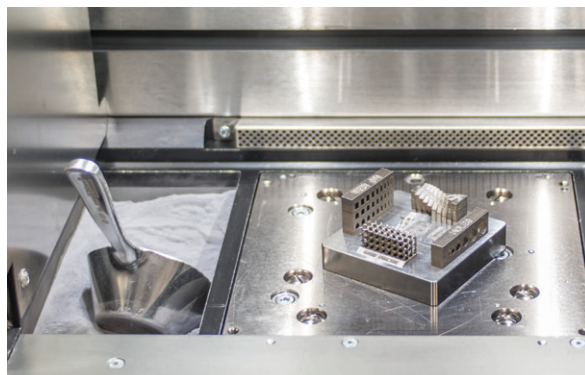


# 3D TISK KOVOVÝCH MATERIÁLŮ



*Žijeme technikou  
Technology is our life*

## TECHNOLOGIE DMLS, 3D TISKÁRNA EOS M290



## ZRYCHLÍME CESTU VÝVOJE VAŠEHO VÝROBKU

Výrobek umíme přizpůsobit vašim skutečným potřebám – bude z pohledu topologie i mechanických vlastností optimální. Uspoříme jeho hmotnost, objem a využijeme prvotřídní materiály.

### PRINCIP 3D TISKU KOVU

Práškový kov je po tenkých vrstvách spékán vysoce výkonným laserem. Jakmile dojde ke spečení materiálu v příslušném řezu, klesne stavěcí platforma o tloušťku jedné vrstvy a nanese se další vrstva materiálu.

### MATERIÁLY

- AlSi10Mg Aluminium alloy
- 1.2709 Maragin steel
- 17-4 PH Stainless steel
- Ti6Al4V Titanium alloy

### PARAMETRY

- Laser: 1 x 400 W Yb-fiber laser
- Stavěbní prostor: 250 x 250 x 325 mm
- Průměr svazku laseru: <100 µm
- Rychlost scanování: až 7 m/s
- Vyhřívaná platforma
- Ochranná atmosféra: Ar/N

NAŠE  
**3034 °F**  
**ŽHAVÁ**  
NOVINKA