



VYSOKOTLAKÉ ODLÉVÁNÍ SLITIN HLINÍKU



Materiály dle norem

ČSN	EN	DIN	jiných
42 4339	EN AC - 46 000	AlSi9Cu3(Fe)	DIN 226
42 4330	EN AC - 44 300	AlSi12(Fe)	DIN 230
	EN AC - 47 100	AlSi12Cu1(Fe)	DIN 231
	EN AC - 43 400	Al Si10Mg(Fe)	DIN 239

Strojový park – robotizovaná lící pracoviště s integrovaným ostříhovacím lisem

- 1 x IDRA 900 CS
- 1 x BÜHLER 840
- 1 x BÜHLER 660
- 1 x BÜHLER 530
- 2 x BÜHLER 340
- 1 x DELL 250

Velikost odlitku

od 0,03 kg do 7 kg

Série

od 1 000 do 500 000 ks/rok

Další možnosti výroby

Odlitky s ocelovými zálitky

Před a po odlití

- SW MAGMA simulace
- CNC obrábění
- Libovolná povrchová úprava
- Tlaková zkouška
- Montáž sestav (kombinace s díly z ostatních technologií)
- 3D CMM rozměrová kontrola
- CT scan
- Strojní apretace
 - Ostřih
 - TEM odjehlení
 - CRYO tryskání
 - Omílání v kamenech