

BENEŠ A LÁT

Jsme tradiční strojírenská společnost s historií od roku 1934. Od svého počátku se zaměřujeme na výrobu kvalitních slévárenských polotovarů ze slitin Al a Zn. Od 50. let 20. století jsme rozšířili technologický záběr o vstřikování plastů a díky dlouhodobému vývoji v oblasti strojních konstrukcí i o lící stroje vlastní konstrukce – první generace NTL strojů pro odlévání ze slitin hliníku.

Během 85 let rozvoje se portfolio technologií a schopností kontinuálně rozrůstalo až do dnešní

podoby komplexní péče od spolupráce při návrhu, simulacích a konstrukci lících zařízení a nástrojů přes samotnou realizaci prototypů i sériových dodávek až po dokončovací operace v podobě obrábění, povrchových úprav či montáží komplexních celků.

Právě díky kombinaci širokého spektra technologií pod jednou střechou a po generace rozvíjeného know-how v technických disciplínách zjednodušujeme a zrychlujeme svým zákazníkům cestu od nápadu k sériové realizaci.

PATENTY OD ROKU 1930

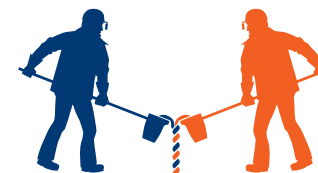
1) Pan Josef Polák patentoval tlakový lící stroj se studenou komorou, který postupně vylepšoval. Další patent byl evidován o 10 let později. Své stroje patentoval v USA. Byli to předchůdci dnešních lících strojů se studenou komorou.

2) Náš dědeček, pan Josef Lát, sestavil první nízkotlaký lící stroj vlastní konstrukce v roce 1952. Princip řešení byl identický s dnešními stroji, jen řízení stroje bylo poplatné době vzniku (ruční řízení).

3) Další lící stroj vlastní konstrukce byl stroj SPC – tlakový lící stroj s teplou komorou pro slitiny zinku sestavený také v 50. letech v naší slévárně. Avšak krátce nato bylo možné na trhu získat stroje Wottan či Frech, a tak se pro sériovou výrobu Zn odlitků v naší slévárně začaly pořizovat tyto profesionální stroje.

4) V 80. letech bylo v naší slévárně sídlo vývoje elektrických a hydraulických systémů pro Československého výrobce tlakových lících strojů CLT, CLH, CLOO, CS, vyráběných následníkem továrny pana Josefa Poláka – firmou Vihorlat Snina. Jejich inženýři pracovali ve slévárně BaL v těsném sousedství tlakové slévárny, kde v sérii byly nasazeny jak stroje z produkce Vihorlat Snina, tak stroje Frech a Wottan.

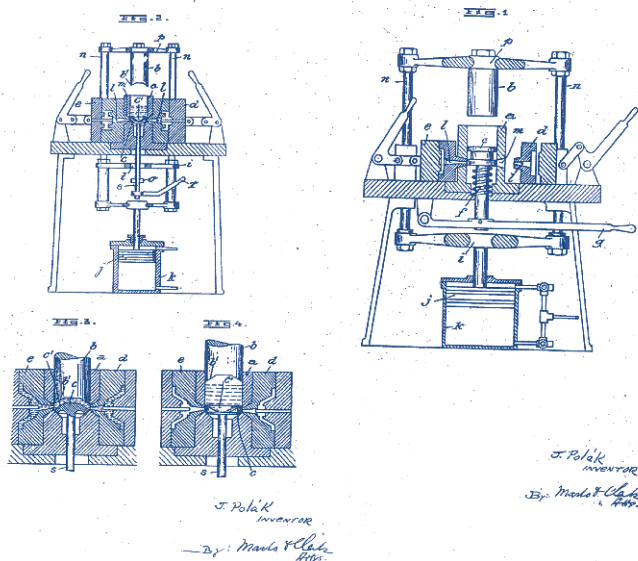
NÍZKOTLAKÝ LICÍ STROJ BAL NTL 3.2



SLÉVAČI
SLÉVAČŮM

ŽIJEME TECHNIKOU

Patented June 11, 1929. 1,717,254
UNITED STATES PATENT OFFICE.
JOSEF POLÁK, OF PRAGUE, CZECHOSLOVAKIA
CASTING MACHINE. REISSUED
Application filed August 8, 1928, Serial No. 190,829, and in Czechoslovakia September 1, 1927.



BENEŠ a LÁT a.s.
Tovární 463
289 14 Poříčany
+420 267 227 301
info@benesalat.cz
www.benesalat.cz



NÍZKOTLAKÝ LICÍ STROJ BAL NTL 3.2



Vytváříme stroje na míru,
které se technickými parametry
přizpůsobí vašim potřebám.

Samozřejmostí je následná
technická i SW podpora.



STANDARDNÍ TECHNICKÉ PARAMETRY

- Kelímková elektrická udržovací pec obsáhne až **800 kg taveniny**.
- Licí stroj je **výklopný** – pro zjednodušený přístup k peci.
- K dolévání pece není nutné sklopení nástavby a přerušení licího cyklu.
- Vyrobit můžete odlitek o hmotnosti až **50 kg**, standardně cca **15 kg**.
- Maximální rozměry odlitku **900 x 800 x 800 mm** (šířka x hloubka x výška).
- Vnější rozměry licího stroje včetně pece jsou **2 400 x 2 000 x 6 000 mm** (šířka x hloubka x výška).
- Můžete odlévat současně až **3 stoupacími trubícemi**.
- Stroj je osazen standardně **4 bočními hydraulickými válci**. Je připravený na **2 přídavné válce** pro ovládání volných částí.
- Formy jsou chlazeny propracovanými řízenými okruhy: **20 vodních, 10 vzduchových** s možností dalšího rozšíření.
- High-tech řízení stroje na platformě **Siemens S7**.
- Stroj se intuitivně ovládá přes dotykový LCD displej Siemens TPU řady 1 500 s úhlopříčkou 22“.
- Přehledná a uživatelsky dostupná databáze výrobků se všemi výrobními parametry.
- Monitorování a ovládání stroje vzdáleným přístupem pomocí webového rozhraní.

KDO
ROZUMÍ
**LICÍM
STROJŮM**
LÉPE
NEŽ
SLÉVAČI?