



3D TISK FOREM S KONFORMNÍM CHLAZENÍM

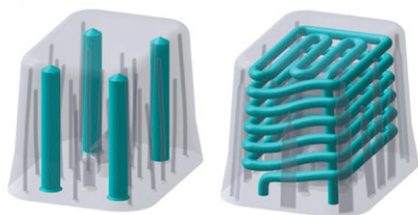
Formy tiskneme technologií DMLS, která nám dává možnost do formy integrovat konformní chlazení.

VÝHODY

- Výšší životnost formy
- Zkrácení doby cyklu
- Zvýšení kvality odlitku
- Hybridní tisk – dotiskneme část jádra s konformním chlazením.

NEVÝHODY

- Zvýšené výrobní náklady
- Omezený výběr materiálů (v ČR)



VÝHODY 3D TISKU

- Krátké dodací časy, nová logistika
- Výroba přímo z CAD bez speciálních nástrojů
- Přizpůsobení aplikaci (uživateli)
- Tisk komplexních tvarů (které nelze vyrobit jiným způsobem)
- Úspora hmotnosti, optimalizace tvaru, vysoké hodnoty mechanických vlastností
- Efektivní použití materiálu s minimálním odpadem
- Cena při menším množství kusů

3D TISK PÍSKOVÝCH JADER A FOREM

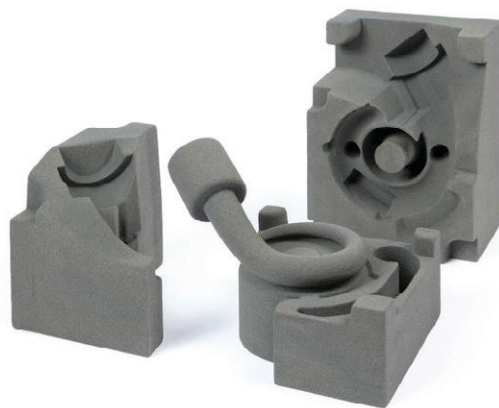
K tisku pískových forem využíváme technologii VoxelJet, která umožňuje využít velký stavební prostor.

VÝHODY

- Tvorba komplexních tvarů
- Velký stavební prostor

NEVÝHODY

- Pouze pro kusovou výrobu
- Je nutné mít hlubší znalosti v oblasti slévárenství



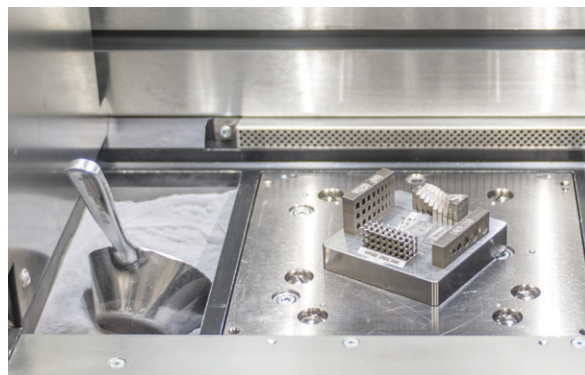
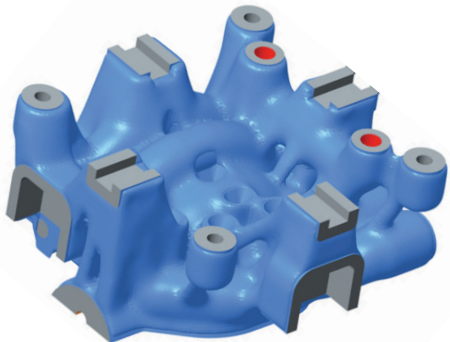
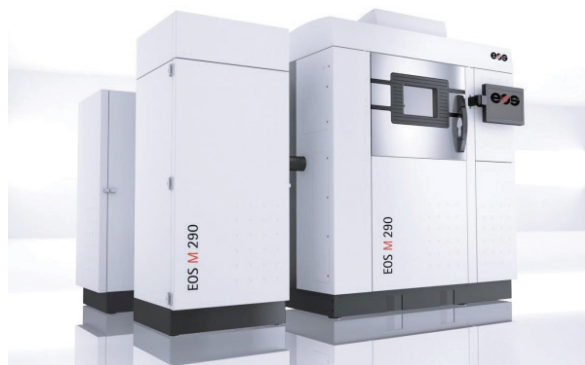
3D TISK KOVOVÝCH MATERIÁLŮ



BENEŠ a LÁT a.s.
Tovární 463
289 14 Poříčany
+420 267 227 301
info@benesalat.cz
www.benesalat.cz



TECHNOLOGIE DMLS, 3D TISKÁRNA EOS M290



ZRYCHLÍME CESTU VÝVOJE VAŠEHO VÝROBKU

Výrobek umíme přizpůsobit vašim skutečným potřebám – bude z pohledu topologie i mechanických vlastností optimální. Uspoříme jeho hmotnost, objem a využijeme prvotřídní materiály.

PRINCIP 3D TISKU KOVU

Práškový kov je po tenkých vrstvách spékán vysoce výkonným laserem. Jakmile dojde ke spečení materiálu v příslušném řezu, klesne stavěcí platforma o tloušťku jedné vrstvy a nanese se další vrstva materiálu.

MATERIÁLY

- AlSi10Mg Aluminium alloy
- 1.2709 Maragin steel
- 17-4 PH Stainless steel
- Ti6Al4V Titanium alloy

PARAMETRY

- Laser: 1 x 400 W Yb-fiber laser
- Stavěcí prostor: 250 x 250 x 325 mm
- Průměr svazku laseru: <100 µm
- Rychlost scanování: až 7 m/s
- Vyhřívaná platforma
- Ochranná atmosféra: Ar/N
- Tloušťka nanášené vrstvy:
 - 20 µm – „Surface“
 - 40 µm – „Performance“
 - 50 µm – „Speed“

NAŠE
3034 °F
ŽHAVÁ
NOVINKA